



CONHECIMENTO EM MOVIMENTO O BOLETIM TÉCNICO DA NSK

Ferramentas, Acessórios e Lubrificantes

Com o compromisso de ser um provedor de soluções, exceder expectativas e adicionar valor aos processos produtivos de nossos clientes a área de Engenharia de Aplicação e Serviços da NSK através de seu portfólio de ferramentas, acessórios e lubrificantes compartilha inovação e conhecimento.

Aquecedor Indutivo EHP-MN 08

O Aquecedor Indutivo EHP-MN 08 tem como principal função o aquecimento de peças em forma de anel - rolamentos, engrenagens, polias e buchas - que necessitam de dilatação do diâmetro interno para que sejam montadas. O princípio de funcionamento do Aquecedor Indutivo EHP-MN 08 pode ser comparado ao de um transformador. A tensão e corrente elétrica, que circulam nas espiras da bobina de indução, induzem uma baixa tensão, ou seja, alta intensidade de corrente elétrica na peça. Como a peça se comporta como uma bobina de uma espira só, a alta intensidade de corrente gera calor apenas na peça. Uma vez que o calor é gerado apenas na peça, todos os componentes do aquecedor permanecem frios.

O funcionamento do aquecedor é controlado pelo sistema eletrônico interno (operado em extra-baixa tensão) em qualquer um dos dois modos (tempo/temperatura). Sendo este único e exclusivamente responsável por chavear eletronicamente o disparo do Tiristor de módulo responsável pela “liberação” da energia elétrica para a bobina de indução



Para mais informações, visite: www.nsk.com.br

tendo, por consequência, o aquecimento da peça. O aquecimento sobre hipótese alguma será iniciado automaticamente quando o equipamento for plugado à rede de alimentação e/ou o disjuntor geral for acionado. O início do aquecimento será sempre realizado através do botão “LIGA” localizado no painel de operação do equipamento, o qual deve ser acionado intencionalmente pelo operador do equipamento.

Vantagens

- Pode ser usado tanto para rolamentos blindados quanto para rolamentos normais;
- É adequado para expansão de qualquer peça metálica em forma de anel;
- Aquece a peça de maneira uniforme e controlada;
- Elimina danos que possam ocorrer durante o processo de montagem da peça;
- Aumenta a vida útil do rolamento, pois expande o anel, reduzindo, deste modo, qualquer interferência mecânica que normalmente ocorra durante a montagem;
- Possibilita a montagem da peça em qualquer local devido à facilidade de transporte do aparelho;
- Reduz o tempo de montagem;
- Apresenta baixo consumo de energia;
- Simplicidade de manuseio;
- Oferece alta segurança em operação (sem risco de incêndio);
- Não apresenta efeitos nocivos ao meio ambiente



Para mais informações, visite: www.nsk.com.br

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Característica	Especificação
Tensão (indicar tensão desejada)	110V / 220V
Peça a ser aquecida	20 a 80mm de diâmetro interno, diâmetro externo até 160mm
Largura Máxima da Peça	35 mm
Controle de tempo	1 a 10 minutos
Controle de temperatura	Até 260°C com sonda magnética
Potência instalada	2,5 kVA em 220V –1,5kVA em 110V.
Material de carcaça	Carcaça em aço, tampa em aço inoxidável com pintura microtexturizada a pó
Bastões de aquecimento (incluso 3)	12x12x120mm; 20x20x120mm; e 40x40x120mm
Peso do aquecedor com bastões	12 kg
Dimensões do aquecedor (L x A x P)	180 x 240 x 270mm
Fusível de comando de proteção	20A
Desmagnetização automática	Único equipamento nacional com desmagnetização igual a três segundos e magnetismo residual máximo de 1,24 A/cm, conforme laudo de desmagnetização emitido pelo CEPEL/RJ.

Para mais informações, visite: www.nsk.com.br